

FEDERACION EXTREMEÑA DE CICLISMO



CLASIFICACIÓN PRUEBA DE PROMOCIÓN "LA MIEL"

PROMESAS

MASCULINO

1º	FLORES MACÍAS, DAVID	CACERES BIKE
2º	MARTIN GAMONALES, SERGIO	CACERES BIKE
3º	BARQUERO GARCÍA, DAVID	CC QUINTANA ES NATURAL
4º	HIDALGO CUEVA, JUAN ANTONIO	C.C. QUINTANA ES NATURAL
5º	DE LA CRUZ DEL POZO, JOSE	C.C. QUINTANA ES NATURAL
6º	MARTINEZ BABIANO, IVAN	FUENLABRADA DE LOS MONTES
7º	VENTAS SANCHEZ, ALFREDO	FUENLABRADA DE LOS MONTES
8º	MARTINEZ URBINA, VICTOR	FUENLABRADA DE LOS MONTES

FEMINAS

1º	HIDALGO DELGADO EVA
2º	BENITEZ RODRIGUEZ, ANDREA

BENJAMINES

MASCULINO

1º	LENO RODRIGUEZ, PABLO	CACERES BIKE
2º	MARTIN GAMONALES, RAUL	CACERES BIKE
3º	BLANCO GONZÁLEZ, SAMUEL	A.D.C. FRANCISCO PIZARRO
4º	BENÍTEZ RODRIGUEZ, ADRIAN	C.C. QUINTANA ES NATURAL
5º	ROSA VALOR, JOSE	C.C. QUINTANA ES NATURAL
6º	CARMONA DELGADO, DAVID	C.C. QUINTANA ES NATURAL
7º	GARCÍA BAQUERO, JULIÁN	C.C. QUINANA ES NATURAL
8º	SOLANA VENTAS, RAÚL	FUENLABRADA DE LOS MONTES
9º	SAMBENITO BARCO, CARLOS	FUENLABRADA DE LOS MONTES
10º	TAMAYO BARQUERO, JAVIER	C.C. QUINTANA ES NATURAL
11º	TEJADO BENÍTEZ, ÁNGEL	C.C. QUINTANA ES NATURAL

FEMINAS

1º	DEL POZO ROSA, MARÍA	C.C. QUINTANA ES NATURAL
2º	QUINTANA GARCÍA, LARA	C.C. QUINTANA ES NATURAL
3º	CAMARERO SAMBENITO, LAURA	FUENLABRADA DE LOS MONTES

ALEVINES

MASCULINO

1º	BLANCO GONZÁLEZ, MIGUEL	AD.C. FRANCISCO PIZARRO
2º	JORDAN POLO, ALEJANDRO	CACERES BIKE
3º	MURILLO FRANCO, DIEGO	C.C. QUINTANA ES NATURAL
4º	BARBERA GUTIERREZ, JESUS MANUEL	ALBERTO CONTADOR C.D.C.
5º	HIDALGO DELGADO, ISMAEL	C.C. QUINTANA ES NATURAL
6º	MOLINA CABRERA, CARLOS	FUENLABRADA DE LOS MONTES
7º	CAMARERO ABAD, DAVID	FUENLABRADA DE LOS MONTES
8º	BERMEJO ALMAZAN, MANUEL	FUENLABRADA DE LOS MONTES

FEMINAS

1º	MURILLO NOGALE, MARIA REYES	C.C. QUINTANA ES NATURAL
----	-----------------------------	--------------------------

INFANTIL

MASCULINO

1º	CARMONA FERNÁNDEZ, CARLOS	C.C. QUINTANA ES NATURAL
2º	CARRASCOSA MILLEN, PABLO	PEÑA CICLISTA GUADIANA
3º	BARQUERO GARCÍA, FRANCISCO JAVIER	C.C. QUINTANA ES NATURAL
4º	MARTÍN FERNÁNDEZ, MANUEL PEDRO	C.C. QUINTANA ES NATURAL
5º	RUBIO NIETO, ALVARO	A.D.C. FRANCISCO PIZARRO
6º	LEON VALOR, DIEGO	C.C. QUINTANA ES NATURAL
7º	GUITIERREZ GONZÁLEZ, JORGE	A.D.C. FRANCISCO PIZARRO
8º	LOZANO VEGA, DANIEL	A.D.C. FRANCISCO PIZARRO
9º	NIEGO SÁNCHEZ, ANTONIO	PEÑA CICLISTA GUADIANA
10º	ÍÑIGO FERNÁNDEZ, JOSE LUIS	A.D.C. FRANCISCO PIZARRO
11º	OSMA LÓPEZ, DAVID	CÁCERES BIKE
12º	PÉREZ FERNÁNDEZ HUGO	CÁCERES BIKE
13º	MURILLO MURILLO, ALEJANDRO	C.C. QUINTANA ES NATURAL
14º	QUINTANA GARCÍA, FERNANDO	C.C. QUINTANA ES NATURAL
15º	JORDAN POLO JUAN FELIPE	CÁCERES BIKE
16º	MOLINA CABALLERO, DAVID	FUENLABRADA DE LOS MONTES
17º	PRIETO FERNÁNDEZ, JONATHAN	A.D.C. FRANCISCO PIZARRO

FEMINAS

1º	GARCÍA BARQUERO, ELENA	C.C. QUINTANA ES NATURAL
2º	SUERO SANTAMARÍA, ANDREA	A.D.C. FRANCISCO PIZARRO

CADETE

MASCULINO

1º	DAVILA QUINTANA, EDUARDO	PEÑA CICLISTA GUADIANA
2º	GORDILLO PINA, JAVIER SEGUNDO	A.D.C. FRANCISCO PIZARRO
3º	ORIHUELA LÓPEZ, PEDRO	C.C. QUINTANA ES NATURAL
4º	GONZÁLEZ AMAYA, CARLOS	TRY IT

FEMINAS

1º	LAMBEA MURILLO, MARÍA JOSÉ	C.C. QUINTANA ES NATURAL
----	----------------------------	--------------------------